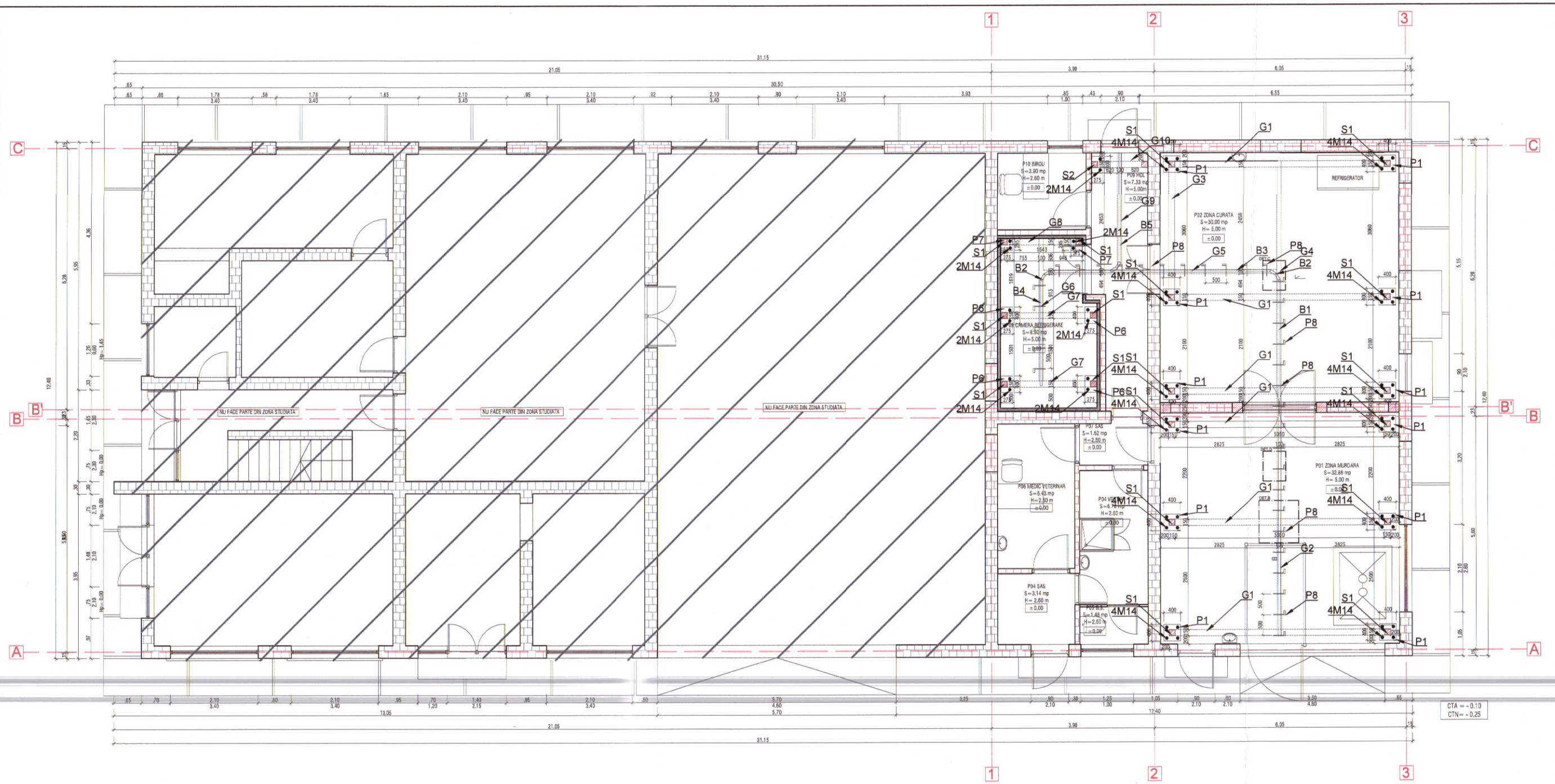

PLAN PARTER
SCARA 1:100

NOTE TEHNOLOGICE
TOATE SUBANSAMBLELE CONSTRUCTIEI METALICE VOR RESPECTA URMATOARELE CONDITII:

1. TOATE SUDURILE VOR FI EXECUTATE IN FABRICA; SINGURA SUDURA EFECTUATA IN SANTIER VA FI CEA A ELEMENTELOR B2 SI B1; B2 SI B3; B2 SI B4, B2 SI B5.
2. TOATE SUDURILE VOR FI EXECUTATE DE SUDORI CALIFICATI IN CONFORMITATE CU PROCEDURILE DE SUDURA AUTORIZATE
3. GROSIMEA CORDOANELOR DE SUDURA NESPECIFICATE VA FI:
- SUDURA IN RELIEF(DE COLT): a = 0.7 X GROSIMEA MINIMA A PIESELOR CE SE IMBINA;
- SUDURA CAP LA CAP: a = GROSIMEA MINIMA A PIESELOR CE SE IMBINA.
- TIPUL DE PRELUCRARE AL MARGINILOR PIESELOR IN VEDEREA SUDURII VA RESPECTA CERINTELE STANDARDULUI SREN 29692.
- CORDOANELE DE SUDURA SE VOR REALIZA PE TOATA LUNGIMEA CONTURULUI DE CONTACT
4. NIVELUL DE ACCEPTARE AL IMBINARILOR SUDATE ESTE C CONFORM NORMATIVULUI C150-99.
5. ELEMENTELE METALICE VOR FI GALVANIZATE, RESPECTIV PROTECTIA ANTICOROZIVA SE VA REALIZA IN CONFORMITATE CU SPECIFICATIILE PENTRU CLASA DE COROZOVITATE C2, , CF. GP121/1-2013.
6. MATERIALELE UTILIZATE VOR AVEA CERTIFICATE DE INSPECTIE IN CONFORMITATE CU SR EN 10204, IAR CALITATEA OTELULUI VA FI S355JR.
7. DIMENSIUNILE PRELUCRATE SE VOR INCADRA IN CLASELE DE TOLERANTA MK , CONFORM SR EN 22768-1:95 SI SR EN 22768-2:95.
8. Elementele B1,B2,B3,B4,B5 vor fi vopsite pentru protectia in timp a metalului.

NOTA
1. IN CAZUL ZONELOR DE SCHIMBARE DIRECTIE SE VOR UTILIZA PROFILE CURBE PREVAZUTE CU MACAZ PENTRU SCHIMBAREA DIRECTIEI CARLIGELOR CARE VOR FI MASURATE IN TIMPUL EXECUTIEI IN FUNCTIE DE RELEVEUL REALIZAT DE FURNIZOR SI EXECUTANT;

2. SE VOR RESPECTA PREVEDERILE MENTIONATE IN CAIETUL DE SARCINI;

3. SE VOR PRE-IZOLA CU GARNITURA DE CAUCIUC STALPII AFERENTI CAMEREI DE REFRIGERARE;

NOTE:

ATENTIE!
- CONTRACTORUL TREBUIE SA VERIFICE TOATE INFORMATIILE DIN PLANSE INAINTE DE PROCURAREA MATERIALELOR SI INCEPEREA LUCRARILOR. ORICE DISCREPANTA APARUTA IN ACEASTA DOCUMENTATIE TREBUIE RAPORTATA PROIECTANTULUI INAINTE DE INCEPEREA ORICAREI LUCRARI, IN CAZ CONTRAR CONTRACTORUL VA AVEA INTREAGA RESPONSABILITATE.
- PE LANGA DETALIILE DIN PREZENTUL PLAN SE VOR RESPECTA IN MOD OBLIGATORIU INSTRUCTIUNILE DIN MEMORIUL TEHNIC SI DIN CAIETELE DE SARCINI DE REZISTENTA, PRECUM SI DIN DOCUMENTATIILE DE EXECUTIE ALE CELORLALTE SPECIALITATI.

COTA ± 0.00 APARTINE COTEI DE CALCARE DE LA NIVELUL PARTERULUI

INCADRARE PE CLASE SI CATEGORII

CATEGORIA "D" DE IMPORTANTA CF HGR 766/97
CLASA IV DE IMPORTANTA CF P100/2013
GRAD DE REZISTENTA LA FOC II, CF P118
RISC MIC DE INCENDIU

CARACTERISTICILE CONSTRUCTIEI

FUNCTIUNE EXISTENTA: ATELIER MECANIC
FUNCTIUNE PROPUSA:PUNCT DE SACRIFICARE ANIMALE
S CONSTR. CLADIRE= 436 mp
S CONSTR. SPATIU INTERVENTIE = 125.24 mp
S DESF. SPATIU INTERVENTIE= 125.24 mp
REGIM INALTIME CLADIRE= P+1Eth
REGIM INALTIME SPATIU INTERVENTIE= P
H MAX= 6.60 m
S teren ansamblu "Ferma Rediu"= 75 578.00 mp
S c cladiri ansamblu "Ferma Rediu"= 16 776.00 mp (22% din suprafata teren)
S spatii verzi ansamblu= 45 219.00 mp (60% din suprafata teren)
S carosabil ansamblu= 13 588.00 mp (18% din suprafata teren)
POT= 22%
CUT= 0.24

- DIN PUNCT DE VEDERE SEISMIC: IN CONFORMITATE CU PREVEDERILE NORMATIVULUI P100-1/2013, CONSTRUCTIA ESTE AMPLASATA IN ZONA SEISMICA AVAND ag=0.25 SI PERIOADA DE COLT Tc=-0.70 sec.
- CONFORM CR 1-1-3-2012, "COD DE PROIECTARE. EVALUAREA ACTIUNII ZAPEZII ASUPRA CONSTRUCTIILOR": VALOAREA CARACTERISTICA A INCARCARII DIN ZAPADA PE SOL ESTE sk=2,5 kN/m
- CONFORM CR 1-1-4-2012, "COD DE PROIECTARE.BAZELE PROIECTARII SI ACTIUNI ASUPRA CONSTRUCTIILOR.ACTIUNEA A VANTULUI". PRESIUNEA DE REFERINTA A VANTULUI MEDIATA PE 10 MINUTE, CU TIMP PENTRU UN INTERVAL MEDIU DE RECURENTA DE 50 ANI, ESTE qb=0.6 kPa
- ADANCIMEA DE INGHET PENTRU AMPLASAMENTUL CLADIRII, ADANCIMEA DE INGHET ESTE DE 0.80 - 0.90 M , CONFORM CU PREVEDERILE STAS 6054/77
- C.T.N. - COTA TERENULUI NATURAL = - 25 cm
- C.T.A. - COTA TERENULUI AMENAJAT = 10 cm
- COTA 0 = COTA PARDOSEALA FINITA PARTER

DENUMIRE PROIECT:
REABILITARE CLADIRE, SCHIMBAREA FUNCTIUNII SPATIULUI DIN ATELIER MECANIC FERMA REDIU IN PUNCT DE SACRIFICARE ANIMALE

BENEFICIAR: UNIVERSITATEA PENTRU STIINTELE VIETII "ION IONESCU DE LA BRAD"

VERIFICATOR TEHNIC ATESTAT:

PROIECTANT:
BEMEL AG S.R.L.,
bd. Barbu Vacarescu, nr. 162, sector 2,
Bucuresti
CUI: RO30160658, CIF: J13/984/2012
tel.: (+40) 721 237 550
web: www.bemel.ro
e-mail: office@bemel.ro

ADRESA:
SAT REDIU, COMUNA REDIU, JUD. IASI

PROIECT NUMARUL: UIPSA573 - 2022 | FAZA PROIECT: D.A.L.I.

DENUMIRE PLANSA:
PLAN STRUCTURA METALICA LINIE CONVEYOR

Functie	Nume	Semnatura
Sef proiect	Arh.Ioana Ileanu	
Proiectat	Ing. Cristian Nicula	
Desenat	Ing. Cristian Nicula	
Data: 11.2022	Scara: 1/100	
Cod desen:	UIPSA573/ R01	